

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α - 01216

ΕΚΔΟΣΗ 1η

EOD BOMB SUIT
(Αντιβομβική Στολή)

22 ΙΟΥΛΙΟΥ 2021

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	3
3.1 Κλάση Υλικού	3
3.2 Μεγέθη Αντιβομβικής Στολής	3
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	3
4.1 Ορισμός Υλικού	3
4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων	3
4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά	5
4.4 Αξιοπιστία	5
4.5 Δυνατότητα Συντήρησης	8
4.6 Περιβάλλον	8
4.7 Σχεδιασμός και Κατασκευή	8
4.8 Παρελκόμενα	8
4.9 Επισήμανση Υλικού	8
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	8
5.1 Συσκευασία	8
5.2 Επισημάνσεις Συσκευασιών	8
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	9
6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	9
6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	10
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	15
7.1 Εγκατάσταση	15
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	15
8.1 Μερίδα	15
8.2 Παραλαβή - Απόρριψη	16
8.3 Όροι Αποδοχής	16
8.4 Περιεχόμενο Προσφοράς	16
9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	17
9.1 Σύμβολα	17
9.2 Λέξεις Κλειδιά	17
10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	17
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α» Φύλλο Συμμόρφωσης προς τη Τεχνική Προδιαγραφή της Υπηρεσίας	19
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Β» Ειδικές Απαιτήσεις-Τεχνικά Χαρακτηριστικά Στολής.	20
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Γ» Ενδεικτικά Σχέδια Στολής.	21

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Δ» Ειδικές Απαιτήσεις για Ξυλοκιβώτια Συσκευασίας Υλικών.	24
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Ε» Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος – Αντιδείγματος.	25
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «ΣΤ» Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης.	27
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Ζ» Τυχαία Δειγματοληψία.	29

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ), καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας, για την προμήθεια Αντιβομβικών Στολών (EOD Bomb Suits), οι οποίες προορίζονται για στρατιωτική χρήση από τις Ομάδες Εξουδετέρωσης Πυρομαχικών (ΟΕΠ) της Π.Α.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

- Εγκύκλιος Τυποποίησης ΕΔ Υπ. αριθμ. 2022/2019
- ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ 2195-2002 - ΚΟΙΝΟ ΛΕΞΙΛΟΓΙΟ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ (CPV)
 - N.3978-ΦΕΚ 137 Α΄ 16 Ιουν 2011
 - N.4412-ΦΕΚ 147 Α΄ 8 Αυγ 2016
 - Οδηγία 2009_81 - Συμβάσεις στο χώρο της άμυνας & ασφάλειας
 - Οδηγία 2014_24 - Διαδικασίες Σύναψης Δημοσίων Συμβάσεων
- Η Απόφαση 66/2010/ΕΚ της Επιτροπής της 25^{ης} Νοεμβρίου 2009, το κοινοτικό οικολογικό σήμα της ΕΕ (EU Ecolabel) σε ορισμένα προϊόντα.
- Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, αξιολόγηση, αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
- Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
- ISO 2859-1: "Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling schemes indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection".
- ISO/IEC 17025 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".
- ASTM-D-6251: "Standard Specs for Wood-Cleated Panelboard Shipping Boxes".
- EN ISO 2759/2014: "Board-Determination of Bursting Strength".
- AATCC: Test Method 118 Oil Repellency: Hydrocarbon Resistance Test.
- STANAG 2920 Ballistic Test Method for Personal Armors (Μέθοδος Βαλλιστικού Ελέγχου για την Ατομική Θωράκιση).
- MIL-STD-662F Ballistic test for Armor (Βαλλιστικό τεστ για θώρακα).
- ANSI/ASSE 287.1-2003 Occupational and Educational Personal Eye and Face Protection Devices.
- MIL-DTL-43511D Visors, Flyer's Helmet, Polycarbonate.
- NIJ 0117.00/2012 και NIJ 0117.01/2016: "Public Safety Bomb Suit NIJ Standard" (λαμβάνονται υπόψη όλες οι αναφερόμενες προδιαγραφές που αναφέρονται στα εν λόγω πρότυπα).

Τα σχετικά έγγραφα στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Τα έγγραφα στα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης

εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης, της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, ισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Κλάση Υλικού

Η Αντιβομβική Στολή, που περιγράφεται στην παρούσα Προδιαγραφή, ανήκει στην κλάση 8470 (Armor, Personal) κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 3815000-0 (Ενδύματα Αντιβαλλιστικής Προστασίας).

3.2 Μεγέθη Αντιβομβικής Στολής

Οι Αντιβομβικές Στολές, κατασκευάζονται σε τρία (3), τουλάχιστον, μεγέθη σύμφωνα με το NIJ 0117.01.

Παρόλα αυτά, η ύπαρξη μεγεθών Small, Medium, Large, Extra - Large, αποτελεί ΘΕΤΙΚΟ ΚΡΙΤΗΡΙΟ με επιπλέον βαθμολόγηση.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Το υλικό προορίζεται για χρήση σύμφωνα με τη §1 και πρέπει να διαθέτει αντίστοιχα χαρακτηριστικά, σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στις επόμενες υποπαραγράφους, καθώς και αυτά που αναφέρονται στα Παραρτήματα «Β» και «Γ».

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

Με την έννοια «Αντιβομβική Στολή EOD», νοείται το σύνολο των επιμέρους υλικών και εξαρτημάτων που συνθέτουν την κύρια Στολή με τα επιμέρους τμήματά της, το κράνος με τα παρελκόμενά του, το σύστημα ψύξης και υγιεινής, το σύστημα προστασίας ποδιών, τα ηλεκτρονικά παρελκόμενα αλλά και όλα τα αντίστοιχα αξεσουάρ (standard & optional).

4.2.1 Απαιτείται η συμμόρφωση, με το πρότυπο NIJ 0117.01/2016, ως προς την προστασία από θραύσματα και ωστικό κύμα, σε όλο το σώμα δηλ. προστασία άκρων, κεφαλής και σπονδυλικής στήλης.

4.2.2 Γενικότερα, θα πρέπει να διαθέτει υλικά τα οποία καθυστερούν την εξάπλωση της φωτιάς, αντέχουν σε τρυπήματα από αιχμηρά αντικείμενα, πτώσεις και κρούσεις, όπως και να αποτρέπουν την ολίσθηση (γλίστρημα) του χρήστη.

4.2.3 Ο γενικός χρωματισμός της στολής είναι Olive Drab (λαδί), με εξαίρεση τα σημεία τα οποία για λόγους ασφάλειας και επιχειρήσεων μπορεί να διαθέτουν άλλον χρωματισμό παραπλήσιο με τον γενικό χρωματισμό (μαύρο ή σκούρο γκρι). Επίσης, θα πρέπει να διαθέτει εξωτερικές επιφάνειες, με σύστημα τύπου VELCRO® για ανάρτηση δύο (2) κεντητών σημάτων με αντίστοιχες επιγραφές Low Visibility: «HELLENIC AIR FORCE EOD» & «ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ - ΟΕΠ».

4.2.4 Η Στολή πρέπει να είναι καινούργια, αμεταχείριστη και προσφάτου κατασκευής. Το διάστημα που μεσολαβεί από την έναρξη της παραγωγής μέχρι την παράδοση του υλικού δεν πρέπει να ξεπερνά τους έξι (6) μήνες.

4.2.5 Πρέπει να έχει βάρος κάτω των 40 κιλών, ώστε να παρέχει αυξημένη ευκινησία στον χρήστη, τηρώντας όμως όλες τις απαραίτητες προδιαγραφές προστασίας.

4.2.6 Πρέπει να επιτρέπει την εύκολη ένδυση (donning) του χρήστη, καθώς και να διαθέτει σύστημα ταχείας απελευθέρωσης ανάγκης (emergency doffing system), με χρήση ιμάντων κα επιφανειών τύπου VELCRO®. Επίσης, σύστημα για πρόσδεση και ταχεία απομάκρυνση του χρήστη εκτός περιοχής κινδύνου, σε περίπτωση τραυματισμού.

4.2.7 Απαιτείται η ύπαρξη συστήματος MOLLE, για μεταφορά επιπλέον εξοπλισμού σε θήκες, ατομικού οπλισμού, συστήματος ενυδάτωσης χρήστη κ.α.

4.2.8 Πρέπει να διαθέτει σύστημα εσωτερικής και εξωτερικής επικοινωνίας με εργονομικές διατάξεις.

4.2.9 Η Στολή θα πρέπει να είναι συμβατή με τις διαθέσιμες στολές προστασίας από Χημικές - Βιολογικές Πολεμικές Ουσίες, καθώς και με τις αντίστοιχες μάσκες προστασίας. Επίσης, πρέπει να είναι συμβατή με τις διαθέσιμες αναπνευστικές συσκευές τύπου SCBA (Self Contained Breathing Apparatus).

4.2.10 Πρέπει να διαθέτει πηγές φωτισμού (φακούς) σε σταθερά σημεία (προτιμώμενα στο κράνος), με κατάλληλο εύρος και δυνατότητα ρύθμισης της έντασης φωτεινότητας.

4.2.11 Απαιτείται η ύπαρξη συστήματος εξαερισμού και εσωτερικού κλιματισμού - ψύξης, ιδιαίτερα σε περιβάλλον υψηλών θερμοκρασιών και υγρασίας, με σκοπό την αποφυγή της μειωμένης απόδοσης του χρήστη.

4.2.12 Η Στολή και τα επί μέρους τμήματά της δεν πρέπει να έχουν αυξημένες απαιτήσεις συντήρησης. Το σύστημα ανάρτησης και προσαρμογής καθώς και οι διάφοροι ιμάντες και πόρτες δεν πρέπει να προσβάλλονται από τη χρήση ελαιολιπαντικών και να είναι δυνατός ο καθαρισμός τους με συνήθη μέσα καθαρισμού.

4.2.13 Τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Στολής καθώς και οι ιδιότητές της δεν πρέπει να αλλοιώνονται υπό την επίδραση χαμηλών ή υψηλών θερμοκρασιών (-30° C έως + 50° C), υγρασίας, κρούσης από συνθήκες πτώσης, σκόνης, ακτινών ηλίου και τις συνηθισμένες τριβές του εξωτερικού και εσωτερικού μέρους αυτής από τη συνήθη χρήση.

4.2.14 Να υπάρχει δυνατότητα αντικατάστασης ελαττωματικών παρελκόμενων συνολικά ή εν μέρει, ανάλογα με την υφισταμένη φθορά, εάν αυτό δεν ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής.

4.2.15 Απαιτείται να διαθέτει προστασία από Ηλεκτρομαγνητική Ακτινοβολία ιδιαίτερος σε περιβάλλον αυξημένης ηλεκτρομαγνητικής ακτινοβολίας (π.χ. αεροδρόμια), Ηλεκτρονικού Πολέμου και ύπαρξης Αυτοσχέδιων Εκρηκτικών Μηχανισμών τύπου RCIED (Radio Controlled Improvised Explosive Device). Επίσης, θα πρέπει να διαθέτει προστασία ESD (Electro Static Discharge) μεταξύ χρήστη και Πυρομαχικού - Εκρηκτικού Μηχανισμού.

4.2.16 Το κράνος, πρέπει να διαθέτει κατάλληλο εξάρτημα με σκοπό τη προσαρμογή συσκευών νυχτερινής όρασης (NVG).

4.2.17 Η Στολή θα πρέπει να προσφέρει επιλογή επιπλέον εξαρτημάτων, όπως π.χ. σύστημα ενυδάτωσης, σύστημα επικοινωνιών με πιστοποίηση χρήσης σε

περιβάλλον EOD/IEDD, γάντια, προεκτάσεις ιμάντων, αισθητήρες επιταχύνσεων (ωστικό κύμα από εκρήξεις) κ.α.

4.2.18 Η μεταφορά της Στολής απαιτεί την ύπαρξη σάκων μεταφοράς, με κατάλληλες διατάξεις, για ασφαλή μεταφορά των εξαρτημάτων της, με το χέρι ή/και αναρτώμενοι στην πλάτη.

4.2.19 Ελάχιστος χρόνος ζωής σε χρήση δέκα (10) έτη. Ως χρόνος ζωής σε χρήση, νοείται ο χρόνος εκείνος κατά τον οποίο η Στολή αποσυσκευάζεται από την αρχική συσκευασία και χρησιμοποιείται συνεχώς ή κατά διαστήματα κατά την εκτέλεση συνηθισμένων εργασιών. Κατά την αποθήκευση της Στολής, σε συνθήκες συνθήκες χωρίς ιδιαίτερες απαιτήσεις, ο χρόνος ζωής πρέπει να είναι τουλάχιστον είκοσι (20) έτη.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

Τα υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή της Στολής δεν είναι τοξικά, δεν προκαλούν ερεθισμό στο δέρμα και δεν έχουν αποκρουστική μυρωδιά, είναι ανθεκτικά στα ελαιολιπαντικά και στη φωτιά και δεν τη συντηρούν.

4.3.1 Η Στολή είναι κατασκευασμένη από συνδυασμό υφάσματος Kevlar[®]/Nomex[®] ραμμένο με κλωστή Nomex[®], ίνες αραμίδιου με ενίσχυση πολυμερούς (Ara-Shield), ενώ τα υπόλοιπα τμήματα μπορεί να περιέχουν διάφορα υλικά, όπως Nylon, ελαστικά νήματα, μη μαγνητικά μέταλλα, αδιάβροχη επικάλυψη, αφρώδη υλικά για μόνωση και απορρόφηση κραδασμών, σύστημα προσαρμογής - συγκράτησης τύπου VELCRO[®] για την ένωση επιμέρους τμημάτων της στολής και για άλλες βοηθητικές χρήσεις.

4.3.2 Το κράνος και η προσωπίδα, είναι κατασκευασμένα από σύνθετα υλικά υψηλής απόδοσης, καθώς και από ακρυλικά - πολυκαρβονικά υλικά. Εσωτερικά του κράνους υπάρχει αφρός απορρόφησης κρούσεων, ενώ τα υπόλοιπα τμήματά του είναι κατασκευασμένα από ανοξειδωτο ασάλι, αλουμίνιο και ύφασμα το οποίο καθυστερεί την εξάπλωση φωτιάς (fire retardant) κ.α.

4.3.3 Ξυλοκιβώτια συσκευασίας, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του Παραρτήματος «Δ».

4.4 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.4.1 Στολή

4.4.1.1 Η κυρίως Στολή, αποτελείται από τα εξής τμήματα: το Τζάκετ και το παντελόνι.

4.4.1.2 Το Τζάκετ διαθέτει διάφορα τμήματα, όπως εμπρόσθιο, οπίσθιο, καθώς και προστατευτικά τμήματα, όπως προστασία λαιμού, στήθους και βουβωνικής χώρας.

Είναι κατασκευασμένο εργονομικά και βάσει ανθρωπομετρικών δεδομένων, ενώ είναι σχεδιασμένο ώστε να παρέχει ευκινησία στον χρήστη και να μοιράζει το βάρος του σώματος με σκοπό τη λιγότερη καταπόνηση της μέσης.

Πάνω στο Τζάκετ υπάρχουν όλες οι διατάξεις οι οποίες απαιτούνται για γρήγορη και εύκολη ένδυση - απένδυση (donning - doffing), οι θήκες για τα απαραίτητα εξαρτήματα υποστήριξης της λειτουργίας της, καθώς και οι επιφάνειες (πλάκες) για τη βασική προστασία του χρήστη, καθώς και για την προστασία της σπονδυλικής του στήλης. Βασικό πλεονέκτημα (ΘΕΤΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ) είναι η δυνατότητα προσθαφαίρεσης αυτών των επιφανειών, με σκοπό την πρόσβαση σε στενούς χώρους (π.χ. εσωτερικοί χώροι κτιρίων, οχημάτων, αεροσκαφών κ.α.).

4.4.1.3 Το παντελόνι είναι ενιαίο και παρέχει προστασία από ωστικό κύμα και θραύσματα, ενώ διαθέτει τέτοια κατασκευή με ισοκατανομή του βάρους των προστατευτικών επιφανειών (πλακών), η οποία να επιτρέπει τη βέλτιστη κίνηση του χρήστη χωρίς να προκαλεί επιπλέον σωματική καταπόνηση.

4.4.2 Κράνος

4.4.2.1 Το Κράνος αποτελείται από τα εξής τμήματα: το κυρίως Κράνος και την Προσωπίδα (Visor).

4.4.2.2 Το Κράνος παρέχει υψηλή προστασία στον χρήστη από ωστικό κύμα και θραύσματα, ενώ ταυτόχρονα διαθέτει ισοκατανομή βάρους με σκοπό την ελάχιστη καταπόνηση του χρήστη.

Το σύστημα προσαρμογής στο κεφάλι του χρήστη, παρέχει τη δυνατότητα εφαρμογής σε όλα τα μεγέθη, με αυτόματη ρύθμιση ή ρύθμιση με έξτρα επιφάνειες (pads).

Διαθέτει σύστημα ενδοεπικοινωνίας, με δυνατότητα καταστολής ισχυρών θορύβων (εκρήξεις) πάνω από τα 90dBA, ενώ προστατεύει και από την πιθανότητα τραυματισμού λόγω απότομης αύξησης της πίεσης στο εσωτερικό του (overpressure).

Η δυνατότητα ύπαρξης συστήματος εντολών τύπου Hands-Free, για συγκεκριμένες λειτουργίες της στολής, είναι πολύ χρήσιμο όταν παρέχεται (ΘΕΤΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ).

Το Κράνος διαθέτει σύστημα εξαερισμού - κλιματισμού με μοτέρ και φίλτρα, τα οποία παρέχουν καλή κυκλοφορία αέρα στο εσωτερικό του Κράνους, με σκοπό την παροχή αίσθησης σχετικής άνεσης στον χρήστη (βλ. διατήρηση ηθικού) αλλά και την εξασφάλιση της βέλτιστης αναπνευστικής λειτουργίας του χρήστη (βλ. σωστή εγκεφαλική λειτουργία), ενώ αποτρέπει τη δημιουργία υδρατμών στο Visor.

Επίσης, διαθέτει φακούς σε σημείο το οποίο επιτρέπει στον χρήστη να βλέπει σε περιβάλλον χαμηλού φωτισμού, παρέχοντάς του ένα ικανό οπτικό πεδίο ώστε να φέρει σε πέρας την αποστολή του με επιτυχία. Η ύπαρξη φακών τύπου LED σε λευκό χρώμα είναι ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΗ, με την ύπαρξη φακών κόκκινου και μπλε χρώματος (ΘΕΤΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ) να προσδίδει ακόμη μεγαλύτερη ασφάλεια στον χρήστη όταν ο φακός λευκού χρώματος κρίνεται επικίνδυνος λόγω πιθανότητας εντοπισμού ή ενεργοποίησης αισθητήρων Πυρομαχικών - Εκρηκτικών Μηχανισμών, ενώ ταυτόχρονα το κόκκινο χρώμα π.χ. χρησιμοποιείται σε συνδυασμό με συσκευές NVG.

4.4.2.3 Η Προσωπίδα, επιτρέπει τη διατήρηση του μέγιστου δυνατού πεδίου οράσεως (Field Of View).

Είναι στερεωμένη στο Κράνος με σύστημα το οποίο επιτρέπει το πλήρες κλείσιμο και άνοιγμά της, ενώ παρέχει στερέωση και ασφάλιση σ' αυτές τις θέσεις.

Διαθέτει επικάλυψη από υλικά τα οποία είναι αντιθαμβωτικά (anti-fog) και παρέχουν προστασία από γδαρσίματα (anti-scratch).

4.4.3 Σύστημα Προστασίας Άκρων

4.4.3.1 Το σύστημα προστασίας άκρων, διαθέτει εργονομική κατασκευή και προστασία από θραυσματοποίηση, σε όσο το δυνατόν μεγαλύτερο ποσοστό του ποδιού περιμετρικά.

Για τα χέρια υπάρχουν γάντια προστασίας από φωτιά, εμπρηστικές ουσίες και θραύσματα.

4.4.4 Μονάδα Ηλεκτρονικών & Παροχής Ισχύος

4.4.4.1 Η Μονάδα Ηλεκτρονικών, είναι ουσιαστικά επεξεργαστής ο οποίος παρέχει τη δυνατότητα λήψης και εκτέλεσης όλων των εντολών τις οποίες στέλνει ο χρήστης. Αυτές μπορεί να είναι φωνητικές εντολές, ή εντολές μέσω πλήκτρων για ενεργοποίηση μικροφώνων, φακών, κλιματισμού και διάφορες άλλες.

4.4.4.2 Η Μονάδα Παροχής Ισχύος, αποτελείται από μια διάταξη συσσωρευτών με επιλογή εναλλαγής διαφόρων τύπων, όπως Αλκαλικές, επαναφορτιζόμενες NiMH, Li-Ion κ.α. και απαραίτητα συνοδεύεται από αντίστοιχους φορτιστές.

Η ελάχιστη δυνατότητα παροχής ενέργειας (σε λειτουργία) είναι οι τρεις (3) ώρες.

Η Μονάδα Παροχής Ισχύος, είναι πιστοποιημένη ώστε να μη δημιουργεί Ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές, ενώ πρέπει να είναι συμβατή με τις ηλεκτρικές - ηλεκτρονικές διατάξεις της Στολής.

4.4.5 Μονάδα Ελέγχου

4.4.5.1 Είναι ουσιαστικά η μονάδα η οποία παρέχει στον χρήστη έλεγχο στις λειτουργίες της Στολής και του Κράνους.

Μπορεί να τοποθετηθεί σε κατάλληλο σημείο της Στολής, ώστε να παρέχει εργονομία στον χρήστη.

Από αυτή τη Μονάδα, ο χρήστης επιλέγει όλες τις διαθέσιμες λειτουργίες οι οποίες μπορεί να περιλαμβάνουν τα εξής:

- ενεργοποίηση φακών LED
- ενεργοποίηση ανεμιστήρων συστήματος κλιματισμού
- ενεργοποίηση μικροφώνων
- ενεργοποίηση χρονομέτρων
- έλεγχο έντασης φωτισμού, κλιματισμού
- επίπεδα ισχύος μπαταριών
- επιπλέον λειτουργίες ανάλογα με τον κατασκευαστή

Η εφαρμογή των λειτουργιών, δίδεται με πλήκτρα αφής ή ακόμη και με φωνητικές εντολές (ΘΕΤΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ).

4.4.6 Σύστημα Κλιματισμού - Ψύξης - Υγιεινής

4.4.6.1 Το Σύστημα Κλιματισμού, είναι ενσωματωμένο στη Στολή χωρίς να επηρεάζει σημαντικά την εργονομία και το βάρος της Στολής και ελέγχεται από τη Μονάδα Ελέγχου.

Διαθέτει όσο το δυνατόν περισσότερες επιλογές έντασης κλιματισμού σε Στολή και Κράνος, με σκοπό τη δημιουργία όσο το δυνατόν ευχάριστου περιβάλλοντος εργασίας και μείωση του ψυχολογικού στρες.

4.4.6.2 Το Σύστημα Ψύξης, όταν αυτό είναι διαθέσιμο, παρέχει ψύξη απευθείας στον χρήστη με τη βοήθεια ειδικού εσώρουχου το οποίο διαθέτει αγωγούς (σωληνάκια) ροής νερού. Επίσης, μπορεί να είναι σύστημα το οποίο να παρέχει ψύξη στο Σύστημα Κλιματισμού της Στολής. Σε κάθε περίπτωση η διαθεσιμότητά του θα επιφέρει ΘΕΤΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ.

4.4.6.3 Το Σύστημα Υγιεινής της Στολής, συνίσταται στην ύπαρξη αντι-μικροβιακής και αντιμυκητιακής επικάλυψης στο Τζάκετ και το Παντελόκι, με ταυτόχρονη προστασία από συσσώρευση υγρασίας λόγω αυξημένης εφίδρωσης. Και τα δύο (2) αυτά τμήματα της Στολής πρέπει να έχουν τη δυνατότητα να πλυθούν και στεγνωθούν κατάλληλα, για λόγους διατήρησης της Υγιεινής αλλά και για την αύξηση του ορίου επιχειρησιακής ζωής της Στολής.

4.5 Δυνατότητα Συντήρησης

Ο κατασκευαστής απαιτείται να παρέχει πλήρη δυνατότητα συντήρησης για το σύνολο των Στολών που θα προμηθεύσει το χρήστη. Θα πρέπει να υπάρχει πρόβλεψη επισκευής - αντικατάστασης επιμέρους υλικών, ενώ απαιτείται η παροχή οδηγιών Περιοδικής καθώς και Γενικής Επιθεώρησης της Στολής, με αναγραφή των σημείων επιθεώρησης, των Intervals (περιοδικότητα), όπως και των ενεργειών αποκατάστασης βλαβών ή τυχόν αντικαταστάσεων.

4.6 Περιβάλλον

Τα χαρακτηριστικά λειτουργίας αναλόγως του φυσικού και τεχνητού περιβάλλοντος λειτουργίας της Στολής, αναφέρονται στις ανωτέρω υποπαραγράφους της §4, καθώς και στα αντίστοιχα Παραρτήματα «Β» και «Γ».

4.7 Σχεδιασμός και Κατασκευή

Σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στις ανωτέρω υποπαραγράφους της §4, καθώς και στα αντίστοιχα Παραρτήματα «Β» και «Γ».

4.8 Παρελκόμενα

ΔΕΝ ΑΠΑΙΤΕΙΤΑΙ

4.9 Επισήμανση Υλικού

Όπως αναφέρεται στην ανωτέρω §3.1.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ-ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Κάθε πλήρης Στολή, για την ασφαλή μεταφορά και αποθήκευσή της πρέπει να είναι τοποθετημένη στο σάκο μεταφοράς της, μαζί με τις προβλεπόμενες οδηγίες χρήσης - συντήρησης και αποθήκευσης.

5.1.2 Κατάλληλος αριθμός των παραπάνω σάκων τοποθετούνται σε ξυλοκιβώτια αντίστοιχων διαστάσεων. Κάθε ξυλοκιβώτιο συσκευασίας σφραγίζεται στο πάνω μέρος και φέρει εξωτερικά κατάλληλες ταινίες ασφάλισης (τσέρκια).

5.1.3 Κατάλληλος αριθμός των ανωτέρω ξυλοκιβωτίων τοποθετούνται σε παλέτα αντίστοιχων διαστάσεων, στερεώνονται σ' αυτή με τσέρκια (δύο ανά άξονα) και περιτυλίσσονται με νάιλον ώστε να καλυφθούν πλήρως.

5.1.4 Σε περίπτωση που διαπιστωθούν, κατά τον έλεγχο της παραλαβής των Στολών, αποκλίσεις από τα παραπάνω η επιτροπή απορρίπτει τη μερίδα και αφού αυτή συσκευαστεί, με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή, ακολουθείται η διαδικασία ελέγχου από την αρχή.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Στην εξωτερική όψη κάθε ξυλοκιβωτίου, θα πρέπει να επικολλάται κατάλληλη αυτοκόλλητη ετικέτα στην οποία να αναγράφονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ EOD BOMB SUIT
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ.....
ΠΟΣΟΤΗΤΑ.....
ΕΙΔΟΣ.....
ΜΕΓΕΘΟΣ.....
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ).....
ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ.....

5.2.2 Επί της μεγαλύτερης πλευράς της παλέτας που συσκευάζονται τα ξυλοκιβώτια, η οποία δεν φέρει άλλες επισημάνσεις, θα πρέπει να τοποθετείται με κατάλληλη κόλλα (πάνω στο νάιλον) ετικέτα διαστάσεων 10x10 cm, στην οποία θα αναγράφονται με ανεξίτηλο μελάνι τα παρακάτω:

ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ EOD BOMB SUIT
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ.....
ΕΙΔΟΣ.....
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ).....
ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ.....

5.2.3 Στον σάκο μεταφοράς της Στολής, πρέπει να προσαρμόζεται κατάλληλη ετικέτα ή στάμπα όπου να αναγράφονται:

5.2.3.1 Το εργοστάσιο παραγωγής.

5.2.3.2 Η ημερομηνία κατασκευής (μήνας, έτος).

5.2.3.3 Το μέγεθος.

5.2.3.4 Ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.

5.2.3.5 Ο Αριθμός Ονομαστικού (NSN).

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση του υλικού, πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής τα παρακάτω έγγραφα, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο:

6.1.1 Σήμανση CE, συνοδευόμενη από τον αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού, ο οποίος αξιολογεί το σύστημα ποιότητας του κατασκευαστή ή εποπτεύει τις δοκιμές του προϊόντος έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η συμμόρφωση προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου.

6.1.2 Πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001:2015 ή νεότερο, του εργοστασίου κατασκευής των Στολών. Η κατασκευή του υπό προμήθεια είδους, να περιλαμβάνεται στις δραστηριότητες για τις οποίες αυτό έχει εκδοθεί.

6.1.3 Πιστοποιητικό ή έκθεση δοκιμών του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου εργαστηρίου του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα ή άλλου εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά EN ISO/IEC 17025, στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της Παραγράφου 2. Το εργαστήριο που προβλέπεται παραπάνω, μπορεί να είναι και αυτό του κατασκευαστή, με την προϋπόθεση ότι διαθέτει EN ISO 17025 για τον συγκεκριμένο έλεγχο.

6.1.4 Αντίγραφο της διαπίστευσης κατά EN ISO/IEC 17025, του εργαστηρίου που εξέδωσε το παραπάνω πιστοποιητικό (δεν απαιτείται για το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο του ευρύτερου Δημόσιου Τομέα) στο οποίο να φαίνεται ότι αυτό είναι διαπιστευμένο να διενεργεί τους προβλεπόμενους από τον υπόψη κανονισμό ελέγχους. Επισημαίνεται, ότι εφόσον η διαπίστευση έχει γίνει από το ΕΣΥΠ/ΕΣΥΔ (Εθνικό Σύστημα Υποδομών Ποιότητας/Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης), δεν απαιτείται προσκόμιση αντιγράφου.

6.1.5 Υπεύθυνη Δήλωση, σύμφωνα με το υπόδειγμα του Παραρτήματος «ΣΤ», στην οποία να δηλώνεται ότι το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό αφορά στη συγκεκριμένη ποσότητα υλικού.

6.1.6 Δήλωση του κατασκευαστικού οίκου, ότι η προσφερόμενη Στολή, υπό κανονικές συνθήκες χρήσης, φροντίδας και αποθήκευσης, θα εξυπηρετεί το σκοπό για τον οποίο προορίζεται παρέχοντας την απαιτούμενη προστασία στον χρήστη της, για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία παράδοσής της (χρόνος ζωής σε χρήση).

6.1.7 Έγγραφο εγγύηση καλής λειτουργίας και αντοχής των Στολών, για δύο (2) έτη τουλάχιστον από την ημερομηνία παραλαβής, υποχρεούμενοι να αναλαμβάνουν την αντικατάσταση παρελκομένων, σε περίπτωση τυχόν παρουσιαζόμενων βλαβών ή ανωμαλιών, που προέρχονται από κακή ποιότητα του υλικού ή κακή κατασκευή και δεν οφείλονται σε κακή χρήση ή συντήρηση.

6.1.8 Ο προμηθευτής θα πρέπει να προσκομίσει πιστοποιητικά αντιβαλλιστικής αντοχής, που θα έχουν εκδοθεί από αναγνωρισμένα και πιστοποιημένα εργαστήρια για τον σκοπό αυτό. Τα πιστοποιητικά εργαστηριακών ελέγχων εφόσον δεν είναι πρωτότυπα πρέπει να είναι επικυρωμένα από αρμόδιες κυβερνητικές αρχές. Η χρησιμοποιούμενη γλώσσα θα πρέπει να είναι η Αγγλική ή αλλιώς θα πρέπει να είναι μεταφρασμένα στην Ελληνική γλώσσα. Στα πιστοποιητικά θα αναγράφονται κατ' ελάχιστον τα παρακάτω πληροφοριακά στοιχεία:

6.1.8.1 Πλήρης περιγραφή του υπό δοκιμή υλικού.

6.1.8.2 Οι ταχύτητες των βλημάτων, υπό τύπου θραυσμάτων που χρησιμοποιήθηκαν κατά στη δοκιμή.

6.1.8.3 Η ευρεθείσα τιμή βαλλιστικής ταχύτητας V50 στο δείγμα.

6.1.9 Τεχνικό φυλλάδιο, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, με όλα τα χαρακτηριστικά των Στολών και οδηγίες καθαρισμού, συντήρησης αποκατάστασης ζημιών και οδηγίες απολύμανσης και αποθήκευσης.

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Προ-δείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

6.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης, οφείλει να

προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια, σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή, ως δείγματα **δύο (2) Στολές (μία M και μία XL)**, τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών προκειμένου να διαπιστωθεί η συμφωνία τους με τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής.

6.2.1.2 Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσης ΠΕΔ. Η εργασία κατασκευής θα πρέπει να είναι ιδιαίτερα επιμελημένη. Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην προδιαγραφή, το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. Σε περίπτωση που πραγματοποιηθεί απόρριψη, έστω και ενός δείγματος κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, ο προμηθευτής πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από την ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της προδιαγραφής, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

6.2.1.3 Σε περίπτωση που δεν κατατεθούν τα προβλεπόμενα δείγματα, ο προμηθευτής (ανάδοχος) θα κηρυχθεί έκπτωτος.

6.2.1.4 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν, κριθούν κατάλληλα μακροσκοπικά, τότε αυτά επισημοποιούνται μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα του Παραρτήματος «Ε», ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

6.2.1.5 Η επισημοποίηση των δειγμάτων, από την Επιτροπή Παραλαβής, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο της Υπηρεσίας.

6.2.1.6 Από τα επισημοποιηθέντα δείγματα, το ένα (1) παραμένει στην επιτροπή και το άλλο δίδεται στον προμηθευτή. Τα δύο (2) αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

6.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το ISO 2859-1/Part 1. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) για μεν τον μακροσκοπικό έλεγχο ορίζεται στο 4%, για δε τον χημικό έλεγχο στο 1.5% και τα επίπεδα επιθεώρησης για μεν τον χημικό έλεγχο επιλέγεται το επίπεδο S1, για δε τον μακροσκοπικό έλεγχο το επίπεδο III.

6.2.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, παίρνει **τέσσερεις (4) Στολές** από διαφορετικά ξυλοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (ξυλοκιβώτια) επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στην Προσθήκη VI. Τα παραπάνω τεμάχια, αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, το οποίο (δείγμα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

6.2.2.2 Χημικός Έλεγχος

6.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα λαμβάνει τυχαία, από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου, **δύο (2) Στολές**, από διαφορετικά ξυλοκιβώτια συσκευασίας, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Αυτές οι Στολές, αποτελούν το δείγμα - αντίδειγμα.

6.2.2.2.2 Από τις ανωτέρω Στολές, η μία αποστέλλεται σε κατάλληλο Χημικό Εργαστήριο το οποίο ορίζει η Υπηρεσία για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύει **το δείγμα**, ενώ η άλλη Στολή αποτελεί **το αντίδειγμα** και παραδίδεται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας.

6.2.2.2.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μίας μερίδας είναι **ίσος προς τον αριθμό αποδοχής “Ac” μηδέν (0)**, η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι **ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης “Re” ένα (1)**, η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.2.2.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα, τοποθετείται καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα του Παραρτήματος «Ε», η οποία υπογράφεται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος – αντιδείγματος, ανά μερίδα, επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

6.2.2.2.4 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το ορισθέν Χημείο και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

6.2.2.3 Έλεγχος Ξυλοκιβωτίων Συσκευασίας (Μακροσκοπικός - Χημικός)

6.2.2.3.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με τον αριθμό των ξυλοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες ξυλοκιβωτίων τις οποίες ελέγχει, όπως αναφέρεται στην Προδιαγραφή και τις τροποποιήσεις της (εφόσον υπάρχουν).

α/α	Αριθμός Ξυλοκιβωτίων	Ποσότητα Για Έλεγχο	Επιτρεπόμενο Πλήθος Ελαττωμάτων	Παρατηρήσεις
1.	έως - 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων
2.	51 – 500	4	0	
3.	501 και άνω	6	0	

6.2.2.3.2 Από την παραπάνω ποσότητα των ξυλοκιβωτίων, τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντι-δείγμα. Το δείγμα, αποστέλλεται στο ορισθέν Χημείο για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με την Προδιαγραφή, ενώ το αντιδείγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της Σύμβασης

6.2.2.3.3 Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών ξυλοκιβωτίων, τόση όση είναι το δείγμα και το αντι-δείγμα [σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα ξυλοκιβώτια, τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντι-δείγμα].

6.2.2.3.4 Επίσης, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, εξετάζει στο 5% των ξυλοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2.2.3.5 Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα ξυλοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή, με έξοδά του, και ελέγχονται εκ νέου από την επιτροπή με την ίδια μέθοδο.

6.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

6.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής του υλικού. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

6.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Ο εργαστηριακός έλεγχος βαρύνει τον προμηθευτή και πραγματοποιείται σε ορισθέν Χημείο από την Υπηρεσία για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας, στο ανωτέρω Χημείο, αυτή θα εκτελείται από το Γενικό Χημείο του Κράτους ή άλλο εργαστήριο που ανήκει στον Δημόσιο Τομέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και τη μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

6.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.3.3.1 Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου αφ' ενός μεν ελέγχοντας την ποιότητα εργασίας της κατασκευής και τη συμφωνία της με τους όρους και τα σχέδια της Προδιαγραφής και του επίσημου δείγματος, εφόσον υπάρχει και αφ' ετέρου δε προς εντοπισμό τυχόν ελαττωμάτων όπως στον Πίνακα II.

6.2.3.3.2 Κατά τον έλεγχο των Στολών, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής «Ac=1» η μερίδα θεωρείται αποδεκτή αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι μεγαλύτερος ή ίσος προς τον αριθμό απόρριψης «Re=2», τότε η μερίδα απορρίπτεται.

Παραδείγματα

(1) Κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, καταγράφονται πέντε (5) ελαττώματα αν βρεθούν σε μια Στολή:

α. Γδάρσιμο.

β. Ανομοιόμορφη επικάλυψη.

- γ. Διαστάσεις εκτός ορίων ΠΕΔ.
- δ. Κακή προσαρμογή και στήριξη.
- ε. Σπασμένα πλαστικά μέρη.

(2) Εάν τα ίδια ελαττώματα, βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων Στολών στις οποίες καταγράφηκαν τρία ίδια ελαττώματα, άρα θα μας δώσουν δέκα (10) συνολικά ελαττώματα στη μερίδα.

ΠΙΝΑΚΑΣ II
Μακροσκοπικά Ελαττώματα Στολών

1	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	1.1 Οποιοδήποτε γδάρσιμο. 1.2 Περιοχές στο κέλυφος με αμυχές (γρατσουινιές). 1.3 Όχι ομοιόμορφη επικάλυψη. 1.4 Στίγματα ή κηλίδες. 1.5 Ξεφλούδισμα – φουσκάλες.
2	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	2.1 Σταγόνες βαφής στο κέλυφος. 2.2 Ανομοιομορφία βαφής.
3	ΜΥΡΩΔΙΑ	3.1 Αποκρουστική οσμή.
4	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	4.1 Διαστάσεις εκτός ορίων τους προδιαγραφής. 4.2 Τα μεγέθη και τα ποσοστά των μεγεθών δεν είναι σύμφωνα με όσο καθορίζονται στη διακήρυξη.
5	ΠΛΗΡΗΣ ΣΤΟΛΗ ΜΕ ΚΡΑΝΟΣ ΚΑΙ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ	5.1 Κακή προσαρμογή και στήριξη. 5.2 Δεν είναι δυνατή η ρύθμιση των τμημάτων. 5.3 Τυχόν μεταλλικά μέρη με ρινίσματα μέταλλου ή κοφτερές γωνίες. 5.4 Βίδες που δεν είναι με ασφάλεια σφιγμένες. 5.5 Σπασμένα βασικά τμήματα και εξαρτήματα 5.6 Ελαττωματικές ηλεκτρικές συνδέσεις. 5.7 Διαμόρφωση Στολής εκτός ΠΕΔ.
6	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ ΕΝΤΥΠΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ	6.1 Δεν υπάρχουν επισημάνσεις ή είναι λανθασμένα τα αναγραφόμενα στοιχεία. 6.2 Δεν υπάρχει το προβλεπόμενο έντυπο οδηγιών χρήσης - συντήρησης και αποθήκευσης. 6.3 Η συσκευασία και οι επισημάνσεις δεν είναι οι καθοριζόμενες στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2.3.3.3 Η μερίδα μπορεί να παραληφθεί με έκπτωση τιμής μέχρι 5%, εφόσον διαπιστωθούν ελαττώματα και κακοτεχνίες που δεν επιδιορθώνονται αλλά δεν επηρεάζουν την εμφάνιση, την ποιότητα και τη λειτουργικότητα του υλικού και δεν συναντώνται σε συχνότητα μεγαλύτερη του 4%. Σε διαφορετική περίπτωση, το υλικό απορρίπτεται.

6.2.3.3.4 Κάθε μερίδα παραλαμβάνεται οριστικά, αν από τον Μακροσκοπικό και Χημικό έλεγχο διαπιστωθεί ότι πληροί τους όρους της παρούσας προδιαγραφής. Σε αντίθετη περίπτωση, η μερίδα απορρίπτεται οριστικά.

6.2.3.3.5 Σε περίπτωση που η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την ΠΕΔ, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.3.4 Βαλλιστικός Έλεγχος

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, εφόσον το επιθυμεί και ανεξάρτητα από την προσκόμιση εκ μέρους του προμηθευτή πιστοποιητικών αντιβαλλιστικής προστασίας του υλικού, τα οποία θα πρέπει να έχουν εκδοθεί από αναγνωρισμένα και πιστοποιημένα εργαστήρια για τον σκοπό αυτό, να υποβάλλει τα προβλεπόμενα δείγματα σύμφωνα με τα προβλεπόμενα πρότυπα που αναφέρονται στην Παράγραφο 2. σε βαλλιστικούς ελέγχους, οι οποίοι θα εκτελούνται με δαπάνη του προμηθευτή, σε κατάλληλα διαπιστευμένο για τους υπόψη ελέγχους εργαστήριο.

6.2.3.5 Αζωχρώματα

6.2.3.5.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσοτέρων αζωμαδών, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις, όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που προβλέπονται απ' αυτόν.

6.2.3.5.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις του. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

7.1.1 Ο προμηθευτής θα εγγυάται την πλήρη εφοδιαστική υποστήριξη του συνόλου των υλικών σε μικρο-εξαρτήματα και απάρτια, καθώς και σε υλικά συντηρήσεως για δέκα (10) τουλάχιστον έτη από την ποιοτική παραλαβή τους καθώς και την παροχή τεχνικής βοήθειας για το ίδιο διάστημα.

7.1.2 Στην οικονομική προσφορά του προμηθευτή θα πρέπει να υποβληθεί σχετικός τιμοκατάλογος όλων των απαιτητών μικροεξαρτημάτων, απαρτίων, υλικών συντήρησης καθώς και κόστος της αντίστοιχης εργασίας για αντικατάσταση / επισκευή του κάθε υλικού.

7.1.3 Το Φυλλάδιο Οδηγιών πρέπει να είναι κατάλληλο ώστε να μπορεί να διαβαστεί σε περιβάλλον κανονικού φωτισμού, να μεταφέρεται εντός της συσκευασίας μεταφοράς της Στολής, να διατίθεται και σε μορφή CD/DVD, ενώ θα πρέπει να περιλαμβάνει τουλάχιστον τα παρακάτω:

- Γενική περιγραφή - Οδηγίες χρήσης.
- Ρυθμίσεις - Προσαρμογές Εξαρτημάτων - Απαρτίων
- Προσθαφαίρεση Στολής και Εξαρτημάτων - Απαρτίων
- Φροντίδα - Καθαρισμός - Συντήρηση.
- Επεξήγηση επισημάνσεων.
- Οδηγίες προσοχής στον χρήστη.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Μεριδα

Οι Στολές παραδίδονται σε μερίδες των είκοσι (20) τεμαχίων, οι οποίες και θα αριθμούνται. Αν ο αριθμός των υπό προμήθεια τεμαχίων δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 20, τα επιπλέον τεμάχια συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα πέντε (5) τεμάχια, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

8.2 Παραλαβή – Απόρριψη

Η ποσοτική παραλαβή του υλικού, γίνεται εφόσον δεν παρατηρούνται εκτροπές μετά την έκδοση του σχετικού δελτίου εργαστηριακού ελέγχου, από το ορισθέν από την Υπηρεσία Χημείο.

8.3 Όροι αποδοχής

8.3.1 Το υλικό που κατά τη μακροσκοπική εξέταση παρουσιάζει ελαττώματα που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, απορρίπτεται.

8.3.2 Εφόσον η ποσότητα των υλικών μιας μερίδας που απορρίφθηκε με βάση τα μακροσκοπικά ελαττώματα που αναλύονται παραπάνω, ανέρχεται πάνω από το 5% της ποσότητας, τα υλικά της μερίδας απορρίπτονται οριστικά.

8.4 Περιεχόμενο Προσφοράς

8.4.1 Αξιολόγηση Προσφορών

Η τεχνική προσφορά θα περιέχει:

8.4.2 Τα έγγραφα της παραγράφου 6.1 και Παραρτήματος «Α».

8.4.3 Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή, ότι σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, τα έγγραφα της παραγράφου 6.1.

8.4.4 Υπεύθυνη Δήλωση του κατασκευαστικού οίκου, ότι η προσφερόμενη Στολή, υπό κανονικές συνθήκες χρήσης αποθήκευσης και φροντίδας, θα εξυπηρετεί τον σκοπό για τον οποίο προορίζεται, παρέχοντας την απαιτούμενη προστασία στον χρήστη της, για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία παράδοσής της (χρόνος ζωής σε χρήση) και ότι ο χρόνος ζωής κατά την αποθήκευσή της, σε συνήθεις συνθήκες χωρίς ιδιαίτερες απαιτήσεις, είναι τουλάχιστον είκοσι (20) έτη.

8.4.5 Έγγραφο εγγύηση καλής λειτουργίας των Στολών, για δύο έτη τουλάχιστον, από την ημερομηνία παραλαβής τους.

8.4.6 Τεχνικό φυλλάδιο, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, με όλα τα χαρακτηριστικά των Στολών και οδηγίες καθαρισμού, συντήρησης αποκατάστασης ζημιών και οδηγίες απολύμανσης και αποθήκευσης.

8.4.7 Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή για επάρκεια μικροεξαρτημάτων και ανταρτίων, για δέκα (10) έτη τουλάχιστον.

8.4.8 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στον Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική προσφορά τους, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού της παραγράφου 2. Η δήλωση αυτή, αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους.

Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

8.4.9 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής, είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο διαδίκτυο στην Ιστοσελίδα του ΓΕΕΘΑ ή αντίστοιχης Υπηρεσίας της ΠΑ, με αναζήτηση «Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων». Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

Στην περίπτωση αντίφασης της παρούσης ΤΠ με μνημονεύομενα σ' αυτήν πρότυπα, κατισχύει η ΤΠ, εκτός εάν η εφαρμογή των συγκεκριμένων προτύπων επιβάλλεται από την ισχύουσα Ελληνική ή Κοινοτική Νομοθεσία.

9.1 Σύμβολα:

s: δευτερόλεπτα

N: Νιούτον (Δύναμη)

cm: εκατοστά

g: γραμμάρια

9.2 Λέξεις κλειδιά: Μέσα Ατομικής Προστασίας Πυροτεχνουργού, προστατευτικός εξοπλισμός προστασίας όρασης, Κλάση υλικού κατά NATO: 8470.

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας, από κάθε ενδιαφερόμενο, μπορεί να πραγματοποιηθεί στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ για τις προδιαγραφές των Ενόπλων Δυνάμεων (<http://www.prodiagrafes.army.gr>). Υπό το θέμα «ΕΝΤΥΠΑ», παρέχεται «ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Ή ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ», με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας προδιαγραφής, για τη βελτίωσή της.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

«Α» Φύλλο Συμμόρφωσης προς τη Τεχνική Προδιαγραφή της Υπηρεσίας

«Β» Ειδικές Απαιτήσεις-Τεχνικά Χαρακτηριστικά Στολής.

«Γ» Ενδεικτικά Σχέδια Στολής.

«Δ» Ειδικές Απαιτήσεις για Ξυλοκιβώτια Συσσκευασίας Υλικών.

«Ε» Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος – Αντιδείγματος.

«ΣΤ» Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης

«Ζ» Τυχαία Δειγματοληψία.

<p>(Συμπληρώνεται ο κωδικός και η έκδοση ΠΕΔ, που αποδίδονται μετά την έγκριση της ΠΕΔ.</p> <p>Οι εγκριτικές υπογραφές περιλαμβάνονται στο τέλος μίας ΠΕΔ, μετά τις προσθήκες, και αντιστοιχούν στην σύνταξη, τον έλεγχο και την θεώρηση από τον αρμόδιο τελικής έγκρισης.)</p>	<p>ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ</p> <p>ΠΕΔ-Α-</p> <p>ΕΚΔΟΣΗ 1^η</p> <p>ΣΥΝΤΑΞΗ</p> <p>Επγός (ΤΟΠ) Γ. Γκανάλας</p>
	<p>ΕΛΕΓΧΟΣ</p>
	<p>ΘΕΩΡΗΣΗ</p> <p>ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ</p>

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α»

**ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ
(Υπόδειγμα)**

Παράγραφος ΤΠ	Περιγραφή Απαιτήσεως (επιγραμματικά)	Απαντήσεις – Παρατηρήσεις Προσφέροντος
1	Αντικείμενο / Σκοπός	Συμφωνώ
2	Bomb Suit καινούργια κλπ	Συμφωνώ. Εργοστάσιο κατασκευής:.....
.....
.....
(παρατ.2)	(παρατ.2)	(παρατ.2)
.....
.....
9.	Στην περίπτωση αντίφασης της παρούσης ΤΠ	Συμφωνώ
Παράρτημα Α	Σχέδια	Συμφωνώ
Παράρτημα Β	Πίνακες μεγεθών και ποσοστών	Συμφωνώ
Παράρτημα Γ	Ελαττώματα που ελέγχονται ...	Συμφωνώ
Παράρτημα Δ	Συνθήκες ελέγχου	Συμφωνώ
Παράρτημα ΣΤ	Πίνακας βαθμολογίας.....	Συμφωνώ

Ο Προσφέρων

(σφραγίδα- υπογραφή)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1 Το παραπάνω αναλυτικό «Φύλλο Συμμόρφωσης» (ΦΣ) αποτελεί το **κύριο** μέρος της τεχνικής προσφοράς. Στο ΦΣ γίνεται συσχέτιση της προσφοράς προς όλες τις απαιτήσεις της ΤΠ, παράγραφο προς παράγραφο, αναφέρονται με λεπτομέρεια όλες οι συμφωνίες ή τυχόν διαφοροποιήσεις και συμπεριλαμβάνονται όλα τα στοιχεία ή διευκρινίσεις που ζητούνται στις εκάστοτε παραγράφους με παραπομπές σε υποβληθέντα τεχνικά φυλλάδια / prospectus του κατασκευαστή, όπου κρίνεται αναγκαίο.

2 Ανάμεσα στην § 1 και την τελευταία § 9 νοείται ότι θα αναγραφούν κατά σειρά όλες οι παράγραφοι / υποπαράγραφοι της παρούσης ΤΠ.

3 Οι συμπληρωθείσες στο παρόν «απαντήσεις – παρατηρήσεις προσφέροντος» είναι ενδεικτικές.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Β»

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ - ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟΛΗΣ

1. Τα τεχνικά χαρακτηριστικά και οι ιδιότητες της Στολής και των επιμέρους τμημάτων της δεν πρέπει να αλλοιώνονται από την επίδραση της θερμοκρασίας (-30°C έως $+ 50^{\circ}\text{C}$), υγρασίας, κρούσης από συνήθεις πτώσεις, σκόνης, ηλιακής ακτινοβολίας και από τη συνήθη χρήση της.
2. Όταν η Στολή και τα επιμέρους τμήματά της, υποστεί απολύμανση με υπέρθερμο ατμό 170°C , να μην επηρεάζονται (μεταβάλλονται) οι αντοχές και γενικότερες ιδιότητές της, όπως αυτές καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ.
3. Η Στολή και τα επιμέρους τμήματά της, πρέπει να διατηρούν όσο το δυνατόν μικρότερο ίχνος στο υπέρυθρο φάσμα.
4. Η βαλλιστική Αντοχή της Στολής, θα πρέπει να είναι συμβατή με την προδιαγραφή V50 του προτύπου NIJ 0117.01. Συμμόρφωση με τα όρια αυτού του προτύπου ή και ανώτερες επιδόσεις, θα δώσουν στην προσφερθείσα για επιλογή Στολή, επιπλέον ΘΕΤΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ.

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Γ»
ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΣΤΟΛΗΣ**



Σχήμα 1: Τυπική Στολή (EOD BOMB SUIT)



Σχήμα 2: Τυπικά επιμέρους τμήματα Στολής



Σχήμα 3: Τυπικό σύστημα Ψύξης



Σχήμα 4: Τυπικό Κράνος με Προσωπίδα



Σχήμα 5: Τυπικός Σάκος Μεταφοράς Στολής

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Δ»
ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΞΥΛΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα ξυλοκιβώτια πρέπει να είναι άριστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από ελαφρύ ξύλο σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου και κατάλληλων διαστάσεων για τη συσκευασία ποσότητας τουλάχιστον δύο (2) σάκων μεταφοράς Στολών.

Διαθέτουν ενισχυμένο δάπεδο και πλευρικά τοιχώματα με ξύλινα στηρίγματα (cleats) κατάλληλων διαστάσεων.

Επιπλέον, στην κατασκευή τους, μπορεί να χρησιμοποιηθεί και τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται για το βάρος δύο σάκων μεταφοράς Στολών.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Σύμφωνα με τα πρότυπα του ASTM-D-6251: “Standard Specs for Wood-Cleated Panel board Shipping Boxes”.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Ε»
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΚΑΙ
ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ – ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικό Πρότυπο

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ
No Z
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : EOD BOMB SUIT
2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :
3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-.....
4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΕΝΑ (1) ΤΕΜΑΧΙΟ
5. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ :
α. Το παρόν δείγμα, εγκρίνεται ως βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. ΧΧΧΧ/ΥΥ Σύμβασης.
β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΤΑ ΜΕΛΗ
α.
β.

Όπου :

ΧΧΧΧ, Ο αριθμός της Σύμβασης

ΥΥ, Το έτος της Σύμβασης

Z, Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 2)

ΗΗ, Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος

ΜΜ, Μήνας επισημοποίησης του δείγματος

ΕΕΕΕ, Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος – Αντιδείγματος

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ ΦΟΡΕΑΣ : (α)		
No Z ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ		
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ	:	EOD BOMB SUIT
2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	:	ΠΕΔ-Α-..... (δ)
3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ	:	ΕΝΑ (1) ΤΕΜΑΧΙΟ
4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ	:	M
5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ	:	(β)
6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ	: (γ)
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ		
Ο	Ο	ΤΑ ΜΕΛΗ
ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	ΠΡΟΕΔΡΟΣ	α.
		β.

Όπου :

- M**, Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
- ΧΧΧΧ**, Ο αριθμός της Σύμβασης
- ΥΥ**, Το έτος της Σύμβασης
- Z**, Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 2)
- (α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί τον Διαγωνισμό
- (β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας
- (γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας
- (δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «ΣΤ»
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)									
ΠΡΟΣ ⁽¹⁾ :									
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:					
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:									
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:									
Ημερομηνία γέννησης ⁽²⁾ :									
Τόπος Γέννησης:									
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:					
Τόπος Κατοικίας:		Οδός:		Αριθ:		ΤΚ:			
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):			Δ/νση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου(Email):						
Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾ που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:									
1. Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της _____ (5) και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.									
2. Τα προσκομισθέντα υλικά _____ με αριθμό Δελτίου Αποστολής _____ (6), η παράδοση των οποίων γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης _____ (7) του _____ (8) είναι κατασκευασμένα από υλικά των οποίων η κατεργασία έχει γίνει σύμφωνα με τα καθοριζόμενα από την προδιαγραφή σχετικά με τα αζωχρώματα.									
3. Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία ___/___/___ που εξεδόθη από το εργαστήριο _____ (6) αφορά το προσκομιζόμενο υλικό με αριθμό Δελτίου Αποστολής _____ (7), η παράδοση του οποίου γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης _____ (8) του _____ (9).									
4. Αποδέχομαι όπως αποσταλούν δείγματα του προϊόντος για έλεγχο σχετικά με τα αζωχρώματα και αναλαμβάνω το αντίτιμο που αντιστοιχεί στους ελέγχους όποτε η Υπηρεσία και αν το αποφασίσει. (4)									

Ημερομηνία:/..../20.....

**Ο – Η Δηλ.
(Υπογραφή)**

- (1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.
- (2) Αναγράφεται ολογράφως.
- (3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.
- (4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.
- (5) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.
- (6) Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.
- (7) Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.
- (8) Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.
- (9) Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Ζ» ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Βασική επιδίωξη στον δειγματοληπτικό έλεγχο, είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από έναν συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων, από μια μερίδα, πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής, ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος, ονομάζεται “τυχαία δειγματοληψία”.

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

2.1 Το δείγμα, αποτελείται από μία ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μία μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία, είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μία μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων, από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος, από μία μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της Προσθήκης VI-1.

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας, πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμησή τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της Προσθήκης VI-1, έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 να έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών, του παραπάνω Πίνακα, διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί, αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

3.6 Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων), ο Πίνακας της Προσθήκης VI-1 μπορεί να χρησιμοποιηθεί, αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών, με τη βοήθεια του Πίνακα της Προσθήκης VI-1, ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση, μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

4.2 Επιλέγεται τυχαία, η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία, από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους

δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι $1^{\circ}-2^{\circ}-3^{\circ}$, $1^{\circ}-3^{\circ}-4^{\circ}$, $2^{\circ}-3^{\circ}-5^{\circ}$ κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη, κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών, αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων, από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση, η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1° και 3° από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46, πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Ως μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των ξυλοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα οι Στολές, όπως αυτή (μερίδα) καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2 Τα παραπάνω ξυλοκιβώτια, θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

6.3 Οι προμηθευτές, υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα ξυλοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947